

# MOTEUR RECTIMO



**Type 4 AR 1200**



**Notice d'Utilisation et d'Entretien**

---

**RECTIMO**  
*Aviation*

Aéroport de Chambéry

73 420 LE VIVIERS-DU-LAC

 79 54 40 06 - Télécopie 79 54 45 27 -  980 202

## INDEX

- 1) Spécification.
- 2) Mise en route et arrêt.
- 3) Inspections périodiques.
- 4) Courbe de puissance et consommation.
- 5) Table des lubrifiants.
- 6) Table des couples de serrage des écrous.



## SPECIFICATIONS

Fonctionnement (temps).....	4
Nombre de cylindres.....	4
Ordre d'allumage.....	1-3-2-4
Alésage.....	77
Course.....	64
Rapport volumétrique.....	7 : 1
Cylindrée.....	1,192 litres
Puissance au décollage MAXI.....	40 CV
Nombre de T/M décollage MAXI.....	3.600
Puissance en croisière recommandée.....	27,5 CV
Nombre de T/M en croisière recommandée.....	3200
Pression d'huile croisière recommandée.....	2,5 à 3,5
Pression d'huile au ralenti MINI.....	0,5
Essence (octane) MINI.....	80
Température d'huile au décollage MINI.....	20° C
Température d'huile MAXI.....	100° C
Température culasse MAXI.....	230° C
Contenance réservoir d'huile MAXI.....	2 L 1/4
Consommation moyenne d'huile en croisière.....	0.03 L/H
Jeux aux culbuteurs (à froid).....	A. 0,20 m/m E. (0,30 m/m à 0,35 m/m)
Avance à l'allumage.....	30° ± } 2
Magnéto type.....	BENDIX S4 RN 21
Carburateur.....	ZENITH 28 RXZ

# MISE EN ROUTE DU MOTEUR

Visite pré-vol.  
Interrupteur magnéto coupé.  
Frein de parking serré.

## MOTEUR FROID

Manette des gaz position plein gaz.  
Starter tiré.  
Brasser le moteur à l'aide de l'hélice en comptant 6 compressions (8 par temps très froid).  
Ramener la manette des gaz.  
Repousser le starter.

Positionner la manette des gaz entre 1200 et 1500 T/M (à 2 cm environ).

Mettre le contact magnéto.

Effectuer une rotation franche de l'hélice.

Vérifier la pression d'huile.

Maintenir le régime entre 1200 et 1500 T/M pour amener la température d'huile à 25° C.

Effectuer un essai de fonctionnement en poussant progressivement la manette des gaz jusqu'au maximum (3100 à 3200 environ).

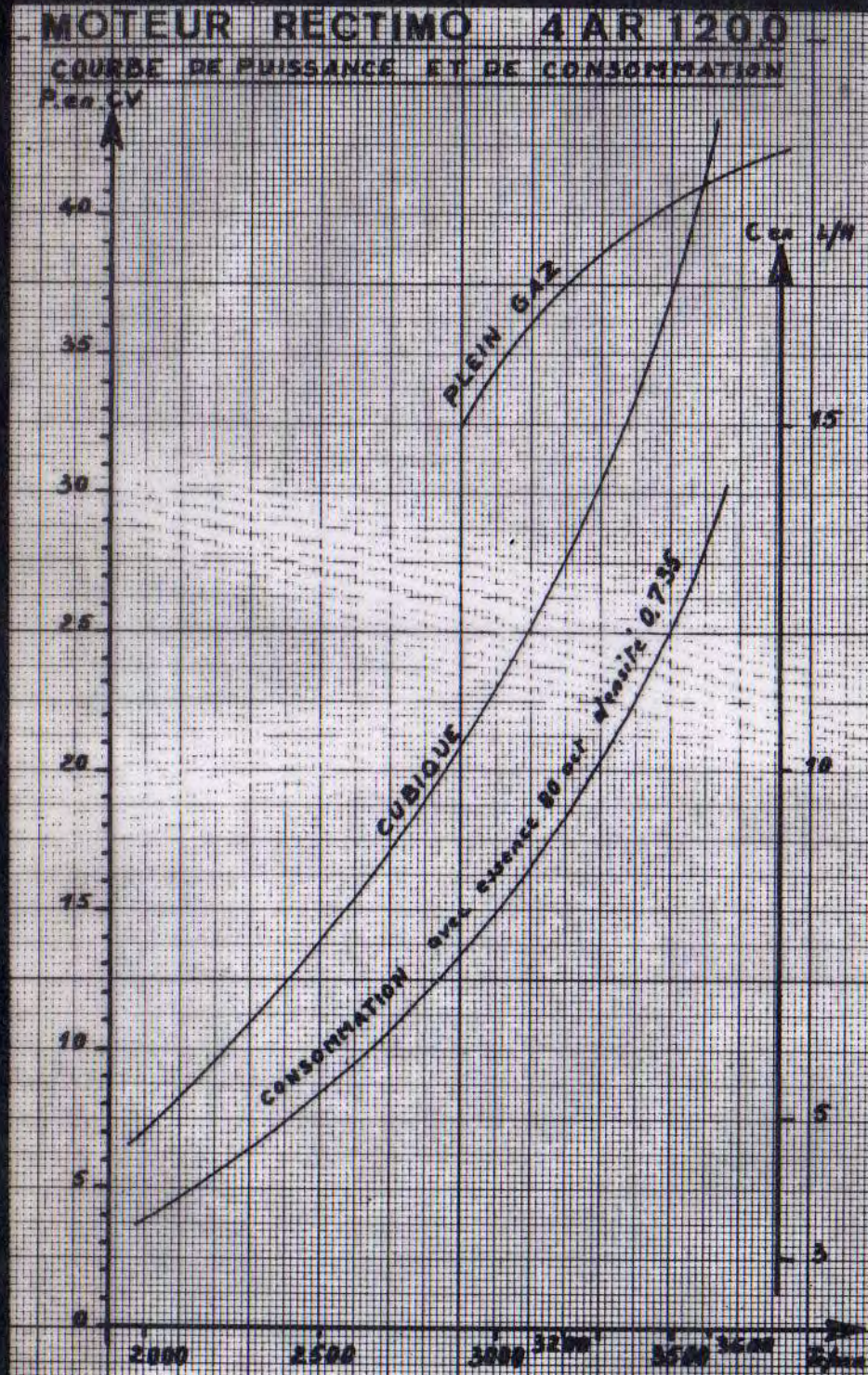
Observer le parfait fonctionnement du moteur à tous les régimes.

Ramener progressivement le moteur sur ralenti.

## ARRET DU MOTEUR

Afficher 1200 T/M.

Couper le contact magnéto.



# INSPECTIONS PERIODIQUES

---

## PRE-VOL ET JOURNALIERE

### Vérifier

Niveau d'huile.

Niveau d'essence.

Fonctionnement des manettes de gaz et starter.

Le comportement moteur (fuites essence et huile).

Freinage et boulons.

Le filtre à air (propreté).

Les pipes échappement (craques écrous).

L'hélice (craques vrille).

Câbles d'allumage.

Purger le filtre à essence (eau).

### 25 heures

Vidange de l'huile.

Nettoyage filtre à huile et aimant.

Nettoyage filtre à essence.

### 50 heures

Vérifier le serrage des écrous moteur, voir tableau des couples de serrage (seulement pour la 1<sup>re</sup> 50 heures).

Vérifier l'état des bougies.

Régler l'écartement des électrodes à 0,6.

Purger le carburateur par la vis de purge située à la partie inférieure arrière de la cuve.

Régler le ralenti 700 T/M à 800 T/M par la vis de butée de papillon et la vis de richesse située sur le côté droit supérieur (visser pour augmenter la richesse).

Vérifier et régler le jeu au culbuteur.

Adm. 0.20 m/m.

Ech. 0.30 m/m - 0.35 m/m

#### 100 heures

Vérifier le serrage des écrous moteurs.

Vérifier les compressions.

#### 250 heures

I - Procéder à l'échange systématique des bougies (CHAMPION L 85 - AUTOLITE AE6 - BOCH W 175)

#### Contrôle de la magnéto

II - Vérifier l'état du rupteur (si nécessaire le changer)

III - Effectuer le réglage du point d'ouverture du rupteur au flux maximum, pour cela :

1) Démonter le bouchon situé sur la partie inférieure de la magnéto.

2) Amener le point rouge marqué sur une dent du pignon en regard de l'axe du trou par rotation de l'hélice (sens inverse de marche).

3) Vérifier et régler si nécessaire le début d'ouverture des rupteurs à l'aide d'une feuille de papier très mince ou d'une lampe spéciale en faisant pivoter le rupteur après avoir débloqué ses 2 vis de fixation.

#### Nota

Cette opération ne permet en aucun cas le réglage de l'avance à l'allumage.

IV) Réglage de l'avance, pour cela :

1) Démonter la bougie du cylindre n° 1 (avant gauche).

2) Rechercher la compression de ce cylindre jusqu'au déclic de la magnéto.

3) Faire tourner le moteur en sens inverse, marche de 40° environ.

4) Revenir sens marche pour amener le repère marqué sur flasque d'hélice dans l'alignement du plan de joint supérieur du carter.

5) Démonter le bouchon inférieur de la magnéto et vérifier si vous pouvez observer le point rouge marqué sur le pignon du distributeur qui correspond au plot n° 1 de la magnéto.

6) Régler dans cette position le début d'ouverture du rupteur à l'aide d'une feuille de papier mince ou d'une lampe spéciale par pivotement de la magnéto après avoir débloqué ses deux écrous. Si le débattement n'est pas suffisant, sortir la magnéto et changer la position des 2 doigts d'entraînement du flector.

#### Nota

Ne régler en aucun cas l'avance par le déplacement du rupteur.

V) Graissage du feutre du rupteur et de l'axe du distributeur de magnéto à l'huile moteur.

## TABLEAU DES LUBRIFIANTS

LUBRIFIANTS	ORGANES A LUBRIFIER	SPECIFICATION				
Huile moteur H. D. détergente de grande marque (SHELL - BP - TOTAL AZUR - AVIA - CALTEX etc...)	Carter moteur Manettes carburateur Feutres magnétos	Température en degrés ambiante				
		plus de	C° + 20	F° + 68	SAE 30	multigrade SAE 20 w/40
		de à	0 + 20	+ 32 + 68	SAE 20 w	multigrade SAE 10 w/30
		moins de	0	+ 32	SAE 10 w	

## TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE

Ecrous de culasse.....	3 à 3,2 kgm
Boulons d'hélice.....	2,5 kgm
Boulons de bielle.....	5 kgm
Boulons Ø 10.....	3,4 à 3,6 kgm
Boulons Ø 8.....	2 kgm
Boulons Ø 6.....	1 kgm
Bougies Ø 14.....	2 kgm